

## ESPECIFICACIONES

### REDUCTOR

Diluir al 40% con thinner 3398-S

### MANOS RECOMENDADAS

3 (delgadas)

### VISCOSIDAD

150-500 cps a 25°C

### TIEMPO DE SECADO

8 a 10 horas

### TIEMPO PARA LIJAR

10 horas mínimo

### DENSIDAD

1.01 – 1.03 g/ml

### SOLIDOS POR PESO

51 +/- 2%

### CONTENIDO NCO, %

4 – 5.3

### GRAMAJE RECOMENDADO

120 gr/m<sup>2</sup>

### APLICACIÓN CON PISTOLA

Diluir al 40% las tres manos

### APLICACIÓN CON BROCHA

Diluir al 50% aplicar medio ciclo en una sola dirección

## TIPO

Poliuretano monocomponente.

## DESCRIPCIÓN

Es un barniz de poliuretano aromático brillante monocomponente endurecido por la humedad.

## CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a la abrasión
- Muy elástico
- No requiere catalizador
- Uso interiores
- Buena brochabilidad

## LIMITACIONES

No se debe mezclar con ningún otro producto.

## USO

Es un barniz curable por humedad adecuado para el barnizado de superficies de madera, expuestas a grandes prestaciones (barras de bar, suelos de parquet y tarima, etc.).

Los altos sólidos y baja viscosidad de suministro permiten obtener sistemas cubrientes con pocas capas de barniz.

Tiene poca tendencia a la formación de burbujas y una muy buena extensibilidad.

Puede utilizarse para la preparación de imprimaciones anticorrosivas así como aislante de maderas tropicales, hormigón y fibrocemento.

## ENVASADO Y EMPACADO

Se envasa en:

Bote de 1 litro

Galones con 4 litros

## APLICACIÓN

La superficie a barnizar debe estar correctamente lijada, seca y libre de ceras y otros productos grasos.

Para obtener el máximo resultado del producto y evitar problemas de aplicación la temperatura a la hora de aplicar debe ser entre 15°C y 25°C y la humedad relativa 60%.

No barnizar con temperaturas inferiores a 10°C y humedad superior al 75%.

Dar una primera capa rebajada para mejorar adherencia y desaireado..

**PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN**

Está preparado para utilizarlo según se suministra, en el caso de querer diluirlo, es necesario utilizar disolvente grado poliuretano, exento de agua.  
Pequeñas cantidades de agua o alcoholes afectan a la estabilidad, pudiendo dar un aumento considerable de la viscosidad y llegar a su total endurecimiento.  
En el caso de querer confeccionar barnices mates hay que tener mucho cuidado con los matizantes y cargas. La humedad que contiene o la que puede absorber el producto durante la fabricación, pueden alterar la estabilidad.  
En el caso de cambiar el producto del envase original a envases más pequeños, se han de tomar precauciones para evitar la entrada de humedad. Lo ideal es trabajar con atmósfera de nitrógeno.

**RECOMENDACIONES**

Procurar aireación suficiente. Usar indumentaria y guantes (de PVC o goma) adecuados y protección para los ojos/cara.  
En puestos de trabajo no suficientemente ventilados se recomienda mascarilla de aire fresco o filtro de combinación A2-P2 para trabajos breves.

**OBSERVACIONES**

Después de contacto con los ojos, lávenlos cuidadosa y minuciosamente con agua. Acúdase a un oculista. Después de contacto con la piel lávese con agua y jabón.  
En caso de irritación de las vías respiratorias o en caso de ingestión consúltese con un médico.