

Osel Cover 100

EPÓXICO AMINA 100% SÓLIDOS

PEMEX RP-13 | NORMA NRF-053

Código 8412

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Osel Cover 100, Es un recubrimiento epóxico auto imprimante 100% sólidos catalizado con amina.

Este producto puede ser aplicado como primario o acabado excelente brillo, dureza y resistencia a la corrosión, inmersión en agua salada, vapores de algunos solventes, derrames y salpicaduras de algunos alcalinos, bajo VOC con eficiente aplicación sin solventes. Este producto se aplica a los interiores de equipos de proceso a temperaturas elevadas hasta 60° C para servicios de crudo y agua salada en los recipientes de proceso o separadores. Este sistema se aplica para recubrir el interior de los tanques de almacenamiento para químicos y para interior de los pedestales de la grúa que se usa para el almacenamiento de diésel y glicol.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Satinado
COLOR	Blanco RAL 9001 (No entintar)
ESPESOR PELICULA HUMEDA	10 a 12 mils
ESPESOR PELICULA SECA	10 a 12 mils
CAPAS ACABADO	2
SÓLIDOS VOLUMEN	100 %
VOC	50 g/L.
REND. TEORICO @1 mils	39.4 m ² /L.
REND. TEORICO @10 mils	3.94 m ² /L.
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	3 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8490-S Osel Lock/Cote
LIMPIADOR	8490-S Osel Lock/Cote
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	4 hs @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	30 min @25°C
TIEMPO SECADO DURO	4 hs @25°C
TEMPO RECUBRIR	8 hs @25°C mínimo
TIEMPO PARA INMERSIÓN	7 días
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 100°C calor seco Intermitente 110°C calor seco Inmersión 60°C
ENVASES	Kit 4.0 L 3.0 L Componente A y 1.0 L Componente B Kit 16.0 L, 12.0 L Componente A y 4.0 L Componente B.
Vida de almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite y todos los contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague con agua limpia y deje secar.

ACERO. Limpieza con abrasivo a metal blanco (SSPC-SP-5) con un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils.

ACERO (INMERSION). Limpieza con chorro abrasivo a metal blanco (SSPC-SP-5) con un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils.

remueva de la superficie todas las salpicaduras de soldadura redondee los filos y picos de soldadura.

METAL GALVANIZADO. Remueva la suciedad, grasa y aceites con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador, enjuague con agua y deje secar. Luego de una limpieza de barrido con chorro de arena.

CONCRETO. Superficies de concreto nuevo debe de curar 28 días antes del recubrimiento. Cualquier superficie de concreto debe protegerse de transmisión de humedad. Retire la pasta de concreto y cree un perfil de superficie mediante equipo de desbaste con diamante, granalladora, escarificadora, shot blast o vacuum blast. Los selladores de superficie y los agentes de curado del concreto deben eliminarse. En superficies verticales proveer perfil de anclaje con chorro abrasivo.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 10 a 15 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2" de felpa."

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
2,100 A 2,300 psi.	0,017" a 0.021"	60

ADELGAZAMIENTO- No es necesario.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

MEZCLA

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes combine en una relación de 3 a 1 en volumen en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico. Filtre el material con una

Osel Cover 100
EPÓXICO AMINA 100% SÓLIDOS
PEMEX RP-13 | NORMA NRF-053

Código 8412

malla 30. No prepare más material del que pueda utilizar dentro de la vida útil del recubrimiento.

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.