

## Osel Shield 352

### ACABADO POLIURETANO ALIFATICO ALTOS SOLIDOS

Código 8442

#### CARACTERÍSTICAS Y USOS

Recubrimiento Poliuretano alifático de dos componentes durable de alto brillo usado en mantenimiento industrial. Está formulado para alta resistencia a ambientes agresivos, tiene una excelente resistencia química y excelente retención de color y brillo.

Es adecuado para su uso en zonas costeras o ambientes químicos donde tanto la corrosión, protección y estética son importantes en el acero estructural y tanques atmosféricos y otras aplicaciones de mantenimiento.

#### DATOS FISICOS

ACABADO	Brillante
COLOR	Catálogo de colores RAL K-7
ESPESOR PELICULA HUMEDA	3.8 a 5.7 mils sin adelgazar
ESPESOR PELICULA SECA	2 a 3 mils
CAPAS	1 a 2 Capas
SOLIDOS VOLUMEN	52 % +/-3
VOC	610 g/L
REND. TEORICO @1 mils	20.47 m <sup>2</sup> /L
REND. TEORICO @3 mils	6.82 m <sup>2</sup> /L
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	4 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8491-S Osel Shield
LIMPIADOR	8491-S Osel Shield
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	2.5 hs. @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	2.0 hs @25°C
TIEMPO SECADO DURO	24 hs @25°C
TIEMPO RECUBRIR	8.0 hs @25°C
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 93°C calor seco Intermitente 121°C calor seco
ENVASES	Kit 4.0 L: 3.2 L Componente A y 0.8 L Componente B. Kit 18 litros: 14.4 L Componente A y 3.6 L Componente B.
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

#### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Si ha transcurrido un tiempo excesivo desde la aplicación del primario elimine toda la suciedad, grasa, aceite y sal y toda contaminación química, lavando la superficie con detergente, jabón u otro limpiador químico adecuado, enjuague con agua limpia y deje secar. Algunos primarios requieren lijado o chorro de arena ligero. Eliminar el óxido, la escama de laminación, y los recubrimientos anteriores. Para un rendimiento óptimo a la corrosión, aplique un primario epóxico.

METAL GALVANIZADO. El acero galvanizado nuevo debe estar libre de grasa, aceite o cera, limpie con solvente y en seguida dar chorro de arena ráfaga o en su defecto una capa de ½ mils de Vinil Butiral.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 2 a 3 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

#### EQUIPO RECOMENDADO.

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" de felpa.

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 1/4" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera FX o FF (0.040 a 0.055 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi la presión a la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

#### AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
1,600 A 2300 psi.	0,013" a 0.017"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8491-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8491-S

#### MEZCLA

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes. Combine en una relación de 4 a 1 en volumen, en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia.

## Osel Shield 352

### ACABADO POLIURETANO ALIFATICO ALTOS SOLIDOS

Código 8442

#### PRODUCTOS COMPATIBLES

Osel Lock 475 Primario Epóxico  
Osel Lock 485 Epóxico multifuncional  
Osel Lock 478 Epoxi-poliamida  
Osel Lock 484 Epoxi-poliamida  
Osel Cote 667 Orgánico de zinc epoxi poliamida  
Osel Foszinc Primario Epóxico Fosfato zinc epoxi-poliamida  
Osel Cover 174 Epóxico Amina de altos sólidos  
CFE-A2 Osel Epoxi-poliamida  
CFE- A3 Osel Epoxi-poliamida

---

**SEGURIDAD:** Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

**VENTILACIÓN:** Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

**IMPORTANTE:** Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

**Pinturas Osel, S.A. de C.V.** asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro