

Osel Loxan 774

EPÓXICO POLISILOXANO

PEMEX RA-35 | NORMA NRF-053

Código 8460

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Recubrimiento de tipo Epóxico Polisiloxano de tecnología de punta, Incluye las propiedades de un epóxico y las características de un poliuretano.

Por su dureza y excelente adherencia a inorgánicos y orgánicos de zinc, así como por sus altos sólidos y bajo VOC y excelente resistencia a la corrosión lo hace ideal para instalaciones industriales y ambientes marinos.

Por su funcionalidad como sistema con los ricos en zinc proporcionan gran desempeño y funcionalidad

Tiene la capacidad de adherirse directamente a metal proporcionando protección en una sola capa, disminuyendo los costos de aplicación en ambientes controlados (C3).

DATOS FISICOS

ACABADO	Brillante
COLOR	Blanco, Rojo Oxido y Gris Catálogo de colores RAL K-7
ESPESOR PELICULA HUMEDA	4.1 a 5.4 mils sin adelgazar
ESPESOR PELICULA SECA	3 a 4 mils.
CAPAS	1 o 2 Capas
SOLIDOS VOLUMEN	74 +/-3 %
VOC	190 g/L
REND. TEORICO @1 mils	29.13 m ² /L.
REND. TEORICO @3 mils	9.71 m ² /L
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	4 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8492-S Osel Loxan/InoZinc
LIMPIADOR	8492-S Osel Loxan/InoZinc
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	2 hs. @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	2 hs @25°C
TIEMPO SECADO DURO	24 hs @25°C
TIEMPO RECUBRIR	8 hs @25°C
ENVASES	Kit 4 L; 3.2 L Componente A y 0.8 L Componente B Kit 18.0 L: 14.4 L Componente A y 3.6 L Componente B.
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Si ha transcurrido un tiempo excesivo desde la aplicación del primario elimine toda la suciedad, grasa, aceite y sal y toda contaminación química, lavando la superficie con detergente, jabón u otro limpiador químico adecuado, enjuague con agua limpia y deje secar. Algunos primarios requieren lijado o chorro de arena ligero.

ACERO. Para acero nuevo una limpieza con chorro de arena ráfaga (SSPC-SP-7) chorro de arena a metal blanco (SSPC-SP5) si se aplica un primario inorgánico de zinc limpieza manual mecánica (SSPC-SP-2) o con herramienta de poder neumática o eléctrica (SSPC-SP-3) para eliminar el óxido, la escama de

Osel Loxan 774 Pemex RA-35

laminación, y los recubrimientos anteriores. Para un rendimiento óptimo a la corrosión, aplique un primario Osel Inozinc 967, Osel Cote 667 Osel Lock 475 u Osel Lock 485.

SUPERFICES PREVIAMENTE PINTADAS. Las superficies previamente pintadas deben estar en buenas condiciones, los acabados lisos duros y brillantes deben ser lijados o barridos con chorro de arena para proveer buena adherencia a la superficie.

METAL GALVANIZADO. El acero galvanizado nuevo Hot Dip debe estar libre de grasa, aceite o cera, limpie con solvente y en seguida dar chorro de arena ráfaga o en su defecto una capa de ½ mils de vinil butiral.

GALVANIZADO EN FRIO: Aplicar una capa diluida del Osel Loxan para evitar la formación de burbujas en la superficie.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersion convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10°C y 36°C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 3 a 4 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación realizarla con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" de felpa.

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 1/4" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera FX o FF (0.040 a 0.055 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi y presión a la olla de 43 psi.

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
1,600 A 22300 psi.	0,013" a 0.017"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8492-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8492-S

Osel Loxan 774
EPÓXICO POLISILOXANO
PEMEX RA-35 | NORMA NRF-053

Código 8460

MEZCLADO

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes. Combine en una relación de 4 a 1 en volumen, en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia.

ACABADOS COMPATIBLES

OSEL INOZINC 967
OSEL COTE 667
OSEL LOCK 485
OSEL LOCK 475

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro