

Osel Lock 485

EPÓXICO MODIFICADO ALTOS SÓLIDOS

PEMEX RP-06 MOD | PEMEX RA-26 MOD | NORMA NRF – 053 2006

CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento que funciona como primario y acabado. Tiene la ventaja de poderse aplicar a superficies con un mínimo de limpieza (ver preparación de superficie).

Tiene excelente adherencia, incluyendo el óxido firmemente adherido y recubrimientos avejentados.

El bajo contenido de solventes, reduce el problema de ablandamiento cuando se aplica sobre recubrimientos viejos.

Puede ser recubierto por una amplia variedad de acabados.

La relación de mezcla de 1:1 asegura que la mezcla sea rápida, exacta y precisa.

Se usa principalmente en aquellas áreas donde el método de limpieza con abrasivos es impráctico o difícil de efectuar. Protege al acero contra la corrosión provocada por derrames, salpicaduras, vapores de productos químicos, agua de mar, brisa marina, agua dulce y agua potable.

USOS PRINCIPALES

- Aluminio
- Pisos de concreto
- Metales ferrosos
- Acero galvanizado

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

Medio Ambientes	Inmersión	Salpicaduras Derrames	Intemperismo Vapores
Acido	No Recomendado	Regular	Bueno
Alcalino	No Recomendado	Excelente	Excelente
Solventes	No Recomendado	Excelente	Excelente
Agua Salada	Excelente	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente	Excelente

La tabla anterior es solo una guía para indicar la resistencia típica del Osel Lock 485. Para recomendaciones específicas, contacte con **Pinturas Osel, S.A. de C.V.** quien lo auxiliará en la evaluación de sus necesidades particulares de protección.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi-brillante
Colores	Gris, Rojo Oxido Blanco Catalogo Ral K-7
Espesor pelicula seca	5 A 10 Mils
Capas	1 a 2
Volumen solidos	85% +/- 3 de formula
Rend. Teorico a 1mils	33.49 m2/Lt.
5mils	6.70 m2/Lt.
Componentes	2
Relación de mezcla	1 a 1
Adelgazador	Osel Lock/cote 8490-s
Limpiador	Osel Lock/cote 8490-s
Resistencia la temperatura	Continuo: 100°C calor seco Intermitente: 120°C calor Seco
vida almacenamiento	Inmersión: 60°C 3 años fecha fabricación
Envases	Kit 8 litros: 4 Lts Resina y 4 Lts catalizador. Kit 18 litros: 9 Lts Resina y 9 Lts catalizador.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero.

Superficie nueva y mantenimiento:

Remueva todas las grasas, aceites, oxido, escoria de laminación suelta, polvo, humedad y otros contaminantes.

Requiere usarse limpieza mecánica o manual como mínimo de acuerdo a la especificación SSPC-SP-2-O SSPC- SP-3

Redondee las soldaduras y puntas agudas, elimine las salpicaduras de soldaduras.

Para servicio de inmersión:

sand blast a metal blanco de acuerdo con la especificación SP-5 de la sspc. El abrasivo de arena silica deberá tener una malla de 30-60 y hacer la limpieza una presión de 100 psi. No reutilice el abrasivo.

Para este trabajo puede utilizar un equipo de sand blast.

Aplique **Osel Lock 485** tan pronto como sea posible para evitar la oxidación. Elimine el aceite, grasa o humedad y otros contaminantes de la superficie. Repase chorreado por zonas para eliminar cualquier contaminante, la limpieza con solvente es insuficiente.

Concreto.

Limpie la superficie de concreto eliminando pinturas anteriores y cualquier contaminación. No se usen aditivos para concreto donde sera aplicado **Osel Lock 485**.

Rellene las irregularidades con masilla de cemento (una parte de arena fina por dos partes de cemento). Deje curar la masilla por tres días manteniendo húmeda la superficie. Remueva las asperezas de la superficie.

Mordente con una solución de una parte de ácido muriático (clorhídrico) y dos partes de agua. Aplique con brocha abundantemente y déjese burbujear durante 30 ó 45 segundos. Lave la superficie con agua dulce; talle la superficie mientras se lava para remover las sales. La superficie deberá ser ligeramente granular y libre de partes lisas. Seque perfectamente.

Antes de recubrir la superficie deberá estar seca y libre de contaminantes, materiales sueltos o flojos.

Aluminio y galvanizado.

Elimine de la superficie cualquier contaminante por grasa, polvo o aceite con solvente

Soplete con abrasivo fino para tener perfil de anclaje y mejorar la adherencia del recubrimiento.

EQUIPO REQUERIDO PARA LA APLICACIÓN

Agitador. Mecánico o eléctrico

Aspersión airless. Boquilla con orificio de 0.0017 o 0.0021". Presión de aire de alimentación 5.6 -7.0 kg/cm² (80-100 psi).

Aspersión convencional.

Recipiente de presión para el material con agitador de baja velocidad.

Filtros de agua y aceite pueden ser requeridos

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación del material: 10°C a 37°C, a temperatura menor, el tiempo de curado es excesivamente largo.

Temperatura de superficie; 5°C a 49°C, y debe estar por lo menos 3°C por arriba del punto de rocío, se debe de asegurar que no haya humedad en la superficie en tiempo de frío.

Tiempo de secado al tacto:	9.0 Hrs. a 21°C	4.5 Hrs. 32°C
Tiempo de secado duro:	20 horas a 21°C	12 Hrs a 32°C
Tiempo para recubrir:	24 Hrs. a 21°C	12 Hrs a 32°C
Inmersión	7 días a 21°C	4 días a 32°C
Vida útil (pot life)	4 Hrs a 21°C	2 Hrs a 32°C

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Incorpore completamente e la resina y el catalizador por separado. Agregue el catalizador Mezcle totalmente la resina y el endurecedor en relación 1 a 1 en cantidad de acuerdo al área que será recubierta, tomando en cuenta la temperatura del medio ambiente y del sustrato como se indica. Agítese antes y durante la aplicación.

Si requiere adelgazador para facilitar el trabajo, adelgazar con 10 a 20% en volumen de Adelgazador **Osel Lock/Cote** 8490-S.

Regule la presión del aire de 5.2 a 7.0 kg/cm² (75-100 psi) en la pistola y de 1.4 a 2.1 kg/cm² (20-30 psi) en el recipiente del material. Las presiones necesarias pueden variar de acuerdo a la longitud de la manguera y a la temperatura.

Aplique una capa gruesa y húmeda, haciendo pasadas paralelas, traslapando cada capa a 50 %, dando especial atención a soldaduras, esquinas, etc., evitando áreas desnudas o poros.

Permita que el producto seque en un mínimo de 8 Hrs. a 21°C para la aplicación de la segunda capa.

Limpie los equipos inmediatamente con Adelgazador **Osel Lock/Cote** 8490-S limpiador inmediatamente después de usar los equipos.

Si se necesita recubrir poros o zonas desnudas, recubra después de que la primera capa haya secado un mínimo de 4 horas a 25°C.

Tiempo de secado. Deje un mínimo de 4 Hrs. a 25°C antes de recubrirlo y para manejarlo 16 Hrs.

Si la película seca se daña. Soplete levemente o limpie mecánicamente las zonas dañadas y aplique **Osel Cote** 667 al espesor de película original.

Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse, con Adelgazador **Osel Lock/cote** 8490-S

ACABADOS

Osel Lock 485,
Osel Loxan 774,
Osel Shield 370.

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.